

Историческая справка

История пробирного надзора в России

- **Федеральное казенное учреждение «Российская государственная пробирная палата при Министерстве финансов Российской Федерации» (ФКУ «Пробирная палата России»)** осуществляет федеральный пробирный надзор, государственный контроль при вывозе из Российской Федерации в страны, не входящие в Таможенный союз, и ввозе в Российскую Федерацию из этих стран драгоценных металлов и драгоценных камней, а также контроль за исполнением организациями, осуществляющими скупку, куплю-продажу драгоценных металлов и драгоценных камней, ювелирных изделий из них и лома таких изделий, требований законодательства Российской Федерации о противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путем, и финансированию терроризма.
- **История опробования и клеймения**
- Пробы золота и серебра и методы их определения были известны ещё в древности: у греков с VI в. до н.э. они определялись на пробирном камне. Полибий (II в. до н.э.) упоминает об испытании серебра огнём, т.е. об изменении цвета поверхности накаливаемого серебра при остывании. Архимедом была определена проба золотой короны царя Сиракузского Гиерона II, при изготовлении которой мастер-ювелир в корыстных целях немного «облагородил» золото серебром с медью.
- Гиерон захотел выяснить, из чистого ли золота его корона, и поручил эту задачу Архимеду. Трудность состояла в том, чтобы определить объём короны, которая имела очень сложную форму. И в один из приёмов ванны Архимеду пришла в голову блестящая идея: погружая корону в воду можно определить её объём, измерив объём вытесненной ею воды. Согласно легенде, Архимед выскочил голый на улицу с криком: «ЭВРИКА!» - что означало: «НАШЁЛ!»
- Так все люди узнали о «законе Архимеда», а с хитрым ювелиром «была проведена беседа».
- **Клеймение на Руси**
- В силу исторических особенностей клеймение на Руси появилось позже, чем в других странах. Как таковой, пробирный надзор в России существует с XVII века. На Руси ещё до Петра I было известно примитивное опробование золота и серебра огненным способом - им пользовались купцы и мастера золотых и серебряных дел.
- Пробирная палата уже несколько веков стоит на страже интересов государства, производителей изделий из драгоценных металлов и драгоценных камней, выступает гарантом качества для потребителей. История ее возникновения начинается с 13 февраля 1700 года, когда в своём именном указе Петр I определил основу системы пробирного надзора. Петр I считал, что весь процесс торговли и клеймения изделий из драгоценных металлов должен быть строго регламентирован, причем не только в Москве, но и в других городах. В указе вводилось по четыре пробы для изделий из золота и серебра.
- В то время Серебряный ряд был единственным законным местом торговли драгоценными металлами. Все работники Серебряного ряда - торговцы, золотых и серебряных дел мастера и позолотчики - состояли в едином списке. Те, кого не было в этом списке, не имели права осуществлять свою деятельность.
- За качеством продукции из драгоценных металлов следили старосты, избранные из лучших

мастеров. Любой мастер был обязан клеймить золотые и серебряные изделия своим именем прежде, чем нести на поверку старосте, который в свою очередь клеймил изделия, прошедшие контроль, государственным клеймом.

- Старосты вели записи, в которых указывалось, кто производил тот или иной товар, и сколько золота/серебра содержится в товаре. За клеймо старосты брали пошлину. На всех, кто нарушал требования, налагался штраф в 5 рублей (немалые деньги для того времени). При вторичном нарушении штраф увеличивался в 5 раз. Нарушающих правила в третий раз предписывалось бить кнутом.
- Товары, не подлежащие продаже, а сделанные по заказу, тоже подлежали клеймению. После того, как мастер наносил на них именное клеймо, изделия проверялись старостами. Высококачественные клейма того времени встречаются крайне редко. По-видимому, это распоряжение не выполнялось должным образом.
- Серебряные ряды присоединились к ведомству приказа Московского флота 18 декабря 1707 года. Чеканка монет и клеймение серебра были объединены.
- В 1711 году прошла денежная реформа, и была учреждена «Купецкая палата». Эта палата просуществовала вплоть до 1727 года. Позже её функции были переданы Монетной конторе.
- Александр I в 1810 году провел большую финансовую реформу, создав Департамент горных и соляных дел при Министерстве финансов. В ведение министерства была передана деятельность Петербургского монетного двора и, соответственно, Пробирной палатки, находящейся в его распоряжении.
- Пробирная палатка вновь учреждается в Москве в 1811 году. В этом же году она появляется в Риге, а в 1825 году - в Киеве. После этого Пробирные палатки возникают в Семипалатинске, Саратове, Одессе и Екатеринбурге. В 1840 году число Пробирных палаток в России возросло до 63.
- Николай I в 1840 году издал указ, в котором утверждалось «Положение о Пробирных палатках для испытания и клеймения золота и серебра в слитках и изделиях». Позже было принято решение разделить Пробирные палатки на главные, местные и окружные.
- 13 июня 1861 года управление всеми пробирными делами сосредотачивается в Департаменте горных и соляных дел.
- В конце XIX века наблюдается рост ювелирной промышленности, количества мастерских.
- 9 февраля 1896 года вводится новый преобразованный Пробирный Устав. Туда были добавлены новые правила, а старые были отредактированы. Также произошли значительные изменения в управлении пробирной частью. Теперь оно осуществляется Департаментом торговли и мануфактур Министерства финансов. Пробирные управления заведуют пробирной частью на местах. Создается 11 Окружных пробирных управлений.
- В период гражданской войны количество пробирных управлений резко сократилось, и до 1924 года оставались только Московское, Петроградское и Костромское, находившиеся с октября 1917 до ноября 1918 года в ведении Государственного банка, а затем - Высшего совета народного хозяйства (ВСНХ).
- Постановлением Совета народных комиссаров от 6 апреля 1922 года Монетный двор, золотосплавочные лаборатории, Пробирное управление и учреждения были изъяты из ведения ВСНХ и переданы в Народный комиссариат финансов РСФСР. В этом же году было установлено свободное обращение среди населения драгоценных металлов и изделий из них, что положительно сказалось на возрождении ювелирной промышленности.
- Федеральное казенное учреждение «Российская государственная пробирная палата» образовано при Министерстве финансов Российской Федерации постановлением Правительства Российской Федерации от 2 февраля 1998 г. № 106 «О Российской государственной пробирной палате». Распоряжением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2010 г. № 1646-р создано Федеральное казенное учреждение «Российская государственная пробирная палата при Министерстве финансов Российской Федерации»

путем изменения типа существующего федерального государственного учреждения с сохранением его основных целей деятельности. Руководство деятельностью осуществляет Министерство финансов Российской Федерации в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 30 июня 2004 г. № 329 «О Министерстве финансов Российской Федерации».

• Структура

- В структуру Федерального казенного учреждения «Пробирная палата России» входит Центральный аппарат, 18 государственных инспекций пробирного надзора в регионах и 2 геммологических центра (1 - в составе Государственной инспекции пробирного надзора по Республике Саха, Якутия).
- Все ювелирные украшения и другие изделия из золота, серебра, платины, палладия должны соответствовать пробам, определенным постановлением Правительства Российской Федерации от 06 мая 2016 г. № 394 «Об опробовании, анализе и клеймении ювелирных и других изделий из драгоценных металлов», и быть заклеены государственным пробирным клеймом.

• Пробы

-
- • Платиновая 950 (девятьсот пятидесятая)
- • Платиновая 900 (девятьсот)
- • Платиновая 850 (восемьсот пятидесятая)
- • Платиновая 585 (пятьсот восемьдесят пятая)
- • Золотая 999 (девятьсот девяносто девятая)
- • Золотая 958 (девятьсот пятьдесят восьмая)
- • Золотая 916 (девятьсот шестнадцатая)
- • Золотая 875 (восемьсот семьдесят пятая)
- • Золотая 750 (семьсот пятидесятая)
- • Золотая 585 (пятьсот восемьдесят пятая)
- • Золотая 583 (пятьсот восемьдесят третья)*
- • Золотая 500 (пятисотая)
- • Золотая 375 (триста семьдесят пятая)
- • Серебряная 999 (девятьсот девяносто девятая)
- • Серебряная 960 (девятьсот шестидесятая)
- • Серебряная 925 (девятьсот двадцать пятая)
- • Серебряная 875 (восемьсот семьдесят пятая)
- • Серебряная 830 (восемьсот тридцатая)
- • Серебряная 800 (восемьсот)
- • Палладиевая 850 (восемьсот пятидесятая)
- • Палладиевая 500 (пятисотая)
-
- * Допускается только для изготовления ювелирных изделий из золота по обращениям физических лиц.

• Государственные инспекции пробирного надзора (ГИПН)

- Государственными инспекциями пробирного надзора осуществляется опробование, анализ и клеймение государственным пробирным клеймом изготавливаемых на территории Российской Федерации ювелирных и других бытовых изделий из драгоценных металлов, а также указанных изделий, ввезенных на территорию Российской Федерации для продажи по заявлениям установленных форм. При сдаче в заявление указывается состав сплава изделий,

заявленная проба, имеющиеся в изделии дефекты, масса, количество, объем.

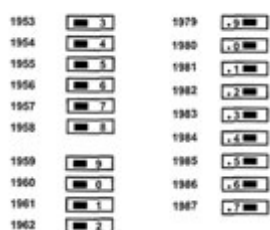
- Все ювелирные изделия из драгоценных металлов, ввозимые в Россию из-за рубежа, для сдачи на комиссию или реализацию подлежат 100% клеймению/переклеймению российскими пробирными клеймами. Переклеймение пробных изделий осуществляется только при наличии соответствующих сопроводительных документов.
- Это касается всех ювелирных изделий, ввозимых в Россию из-за рубежа, за исключением швейцарских часов, изготовленных с применением драгоценных металлов и камней.
- 24 мая 2013 года Государственная Дума Российской Федерации ратифицировала подписанное в г. Москве 14 декабря 2011 года соглашение между Правительством Российской Федерации и Федеральным советом Швейцарии о взаимном признании официальных клейм на изделиях часовой промышленности, изготовленных из драгоценных металлов. Часы из золота, серебра, платины и палладия, ввозимые в Россию и имеющие оттиски официального клейма Швейцарской Конфедерации, клейма завода-изготовителя и законодательно установленного стандарта пробы, не будут подвергаться новому анализу и клеймению в Российской Федерации. Соответственно, при ввозе российских часов из драгоценных металлов в Швейцарию проведение подобной процедуры также не потребуется.

• **Государственное пробирное клеймо**

- Первые клейма ещё не являлись показателем пробы в точном смысле этого слова. Клеймо лишь указывало, что серебро не хуже признанного законом образца, но сам образец не имел точно определенной пробы. Как правило, качественное серебро было от 81-й до 84-й золотниковой пробы и выше, что соответствовало пробе «любских талеров» или «ефимок» (рус.) - привозных иностранных монет, которые переплавляли для изготовления различных вещей. В последней четверти XVIII века законом допускался и более низкопробный образец (61-ая — 62-ая золотниковая проба серебра) - «левок» (голландская серебряная монета с изображением льва).
- В России государственное клеймение изделий из драгоценных металлов узаконено:
 - • серебряных - в 1613 году, золотых - в 1700 году;
 - • в СССР: платиновых - в 1927 году, палладиевых - в 1956 году.
- Государственное пробирное клеймо - знак гарантии, осуществлённого в интересах покупателя государственного контроля. Наличие оттиска клейма означает, что изделие проверено в Государственной инспекции пробирного надзора и имеет пробу не ниже указанной в пробирном клейме. В государственное пробирное клеймо входит инициал (клеймо фирмы или мастера), а также знак удостоверения, знак пробы и шифра ГИПН, которые могут проставляться как вместе (в одном контуре), так и отдельно.
- Первое российское (московское) клеймо - двуглавый орел, сопровождающийся датой, выраженной славянскими буквами, относится к 1651-1652 гг.
- Для всех городов в XVIII-XIX веках клейма состояли:
 - • из клейма с гербом города с годом или без года в щитках различной формы;

- из клейма с начальными буквами имени и фамилии - «именником» пробирного мастера;
- из клейма мастера, изготовившего изделие, без обозначения года;
- из клейма с двумя цифрами, обозначающими пробу, т.е. число золотников чистого серебра или золота в лигатурном фунте.
- Мастера, мастерские, фирмы и фабрики обязаны были ставить свои клейма-именники до представления изделий государственному пробиреру.
- Именник - это знак изготовителя, который проставляется юридическим лицом или индивидуальным предпринимателем на изготовленных им изделиях (в том числе после ремонта/реставрации).
- С 1918 года на всех серебряных изделиях ставился единый именник - «Платин прибор».
- С 1923 по 1926 годы вся ювелирная продукция выходила с единым именником «МЮТ».
- С 1936 года начинается использование собственных именников.
- С 1953 года к именникам добавляются различные символы (цифры, буквы и точки в различных местах), позволяющие точно определить год изготовления изделия.

ЭСКИЗЫ ИМЕННЫХ КЛЕЙМ



[•9ЯЦ] — 1979 год
 [.9ЯЦ] — 1989 год
 [:9ЯЦ] — 1999 год
 [0ЯЦ•] — 2000 год



На данном рисунке представлен шифр года [:9] — 1999 год, [Я] — Восточно-Сибирская инспекция, [Ц] — шифр именника производителя.

Подобные клейма использовались до 2000 года.

С 1986 года все ювелирные производители (организации и индивидуальные предприниматели) без исключения обязаны проставлять собственные именники на выпускаемой ими продукции.

Все знаки именника должны быть заключены в единый контур. Форму контура (одинаковую для всех изготовителей), а также буквенное значение изготовителя ГИПН определяют самостоятельно. Оттиски именника и пробирного клейма обычно наносят на ту часть изделия,

которая определяет его назначение.

Знаки именников регистрируются и ежегодно утверждаются ФКУ «Российская государственная пробирная палата при Министерстве финансов Российской Федерации».

Все ювелиры ежегодно заносятся в реестр изготовителей России.

С 2001 года для обозначения года производства используются буквы русского алфавита, за исключением Ё, Ж, Й, Ъ, Ы, Ь

[АСЮ] — 2001г.	[БСЮ] — 2002 г.	[ВСЮ] — 2003 г.	[ГСЮ] — 2004 г.
[ДСЮ] — 2005г.	[ЕСЮ] — 2006 г.	[ЗСЮ] — 2007 г.	[ИСЮ] — 2008 г.
[КСЮ] — 2009 г.	[ЛСЮ] — 2010 г.	[МСЮ] — 2011 г.	[НСЮ] — 2012 г.
[ОСЮ] — 2013 г.	[ПСЮ] — 2014 г.	[РСЮ] — 2015 г.	[ССЮ] — 2016 г.

И так далее...



На данном рисунке представлено клеймо производителя "Ювелиры Урала" — буквенный шифр [Ю], изделие произведено в 2001 году - буквенный шифр [А], и соответственно, опробовано в Уральской Государственной инспекции Пробирного надзора - буквенный шифр [С].

1 января 1899 года вводится единообразное клеймо с изображением женской головы в кокошнике в профиль, направленной влево.

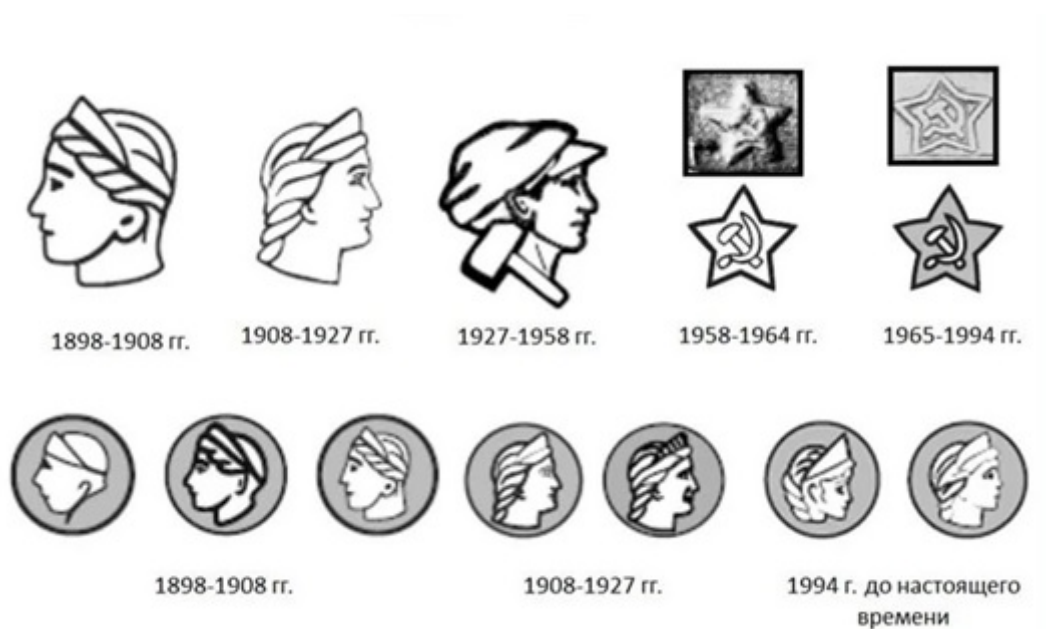
С 1908 года по всем пробирным округам вводятся новые пробирные клейма с изображением женской головы в кокошнике в профиль, направленной вправо, сопровождающейся буквой греческого алфавита, различной для каждого пробирного округа. Проба в клейме по-прежнему золотниковая.

В 1927 году на смену изображению женской головы в кокошнике приходит изображение головы рабочего с молотом. В рамках перехода на метрическую систему исчисления мер создаётся новая система, в которой проба обозначается числом тысячных долей золота в сплаве (она

используется и по сей день). В клейме так же проставляется и шифр пробирного учреждения (буква греческого алфавита).

С 1 июня 1958 года вводятся новые пробирные клейма, на которых изображаются выпуклые серп и молот на фоне пятиконечной звезды. Шифр пробирной инспекции начинают проставлять буквой русского алфавита. Позже изображение клейма остаётся неизменным, но его контур становится вырезным (замена производилась по мере изнашивания клейм).

С 1994 года вводятся новые пробирные клейма, действующие по настоящее время. На клейме - изображение женской головы в кокошнике в профиль, направленной вправо. Шифр пробирной инспекции проставляется буквой русского алфавита (для каждой из 18 инспекций - своя буква).



Существует три способа клеймения ювелирных изделий:

Механический: оттиски клейм наносятся на изделие ударным способом (механическими пробирными клеймами при помощи молотка либо на станках для массового клеймения). Оттиски наносятся как изнутри, так и снаружи. Также используются специальные подставки - наковаленки, подходящие по форме к изделию. Является самым массовым способом (70-80% всех изделий клеймятся именно так - статистика 2008 г.).

Достоинства: оттиски чёткие, стойкие, долговечные.

Недостатки: при нанесении клейм изделие может быть подвержено порче

(некоторой деформации от удара молотком по клейму).

Электроискровой: оттиски клейм наносятся на изделие медными клеймами-электродами при помощи электроискровой установки. Оттиск выжигают искрой, бегущей по контуру клейма-электрода, в водной среде под действием электрического тока. Отличительной особенностью именика для электроискрового клеймения должны являться перемычки сверху между контуром именика и его знаками, а также заход электрода впереди сверху. 10-20% ювелирных изделий клеймятся данным способом (примерно 400 изделий в смену).

В 1967 году происходили пробные клеймения электроискровым способом (юбилейные клейма).

Достоинства: оттиски чёткие, стойкие, долговечные. Изделия порче не подвергаются. Возможно нанесение на специфические формы, а также полые и т.п. изделия.

Недостатки: единственный нюанс состоит в необходимости более тщательной подготовки площадки под оттиск пробы. Малейшие поры, шероховатости, дефекты литья или недостаточная полировка - и электроискровой способ уже неприменим.

Лазерный (масочный и сканаторный): осуществляется при помощи лазерной установки. При этом используются клейма-маски или сканирующее излучение. Контур клейма идёт пунктиром. Поверхность должна быть тщательно подготовлена, отполирована.

10-20% ювелирных изделий клеймятся данным способом (примерно 600 изделий в смену).

Достоинства: оттиски чёткие. Возможно нанесение на любую поверхность (выпуклую, вогнутую, полую). Клеймо более глубокое.

Недостатки: не имеет, за исключением тщательной подготовки поверхности.